

Каталог экспонатов
«XVIII» Международный Промышленный Форум 2019»

Внимание: во время проведения выставки будут действовать специальные скидки на все экспонаты, что позволит Вам приобрести любую модель по максимально выгодной для Вас цене без потери времени на изготовление и доставку.

Поворотно-гибочный станок, фабрики «Schröder» модель MPB Multi-Power-Bend 3200x2,0

Основные технические характеристики:

Рабочая длина	3220 мм
Толщина листа при 400 Н/мм ²	2,0 мм
Ход верхней траверсы	160 мм
Опускание гибочной траверсы	80 мм
Мощность привода верхней траверсы	1,1 кВт
Мощность привода гибочной траверсы	2 x 2,2 кВт
Напряжение	400/230 В, 50 Гц, 3 Ph, (N)PE
Скорость верхней траверсы	100 мм/с



Скорость гибочной траверсы	105°/с
Скорость упора	300 мм/с
Вес	4 025 кг
ДхШхВ	4820x2950x1619 мм
Цвет	RAL 7035 светло-серый / RAL 5003 синий

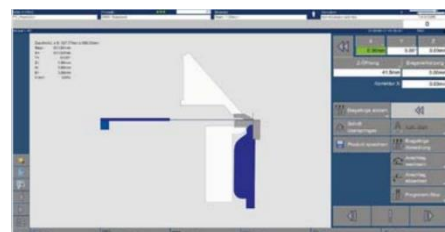
Стандартная Комплектация:

- Автоматическое управление POS 2000 Professional с графическим сенсорным экраном на поворотном механизме

- ЧПУ позиционирование 10 – 1000 мм с опорным столом и задними упорами
- Сервоприводы с преобразователями частоты для:
 - Гибочной траверсы
 - Верхней траверсы
 - Заднего упора
- Ручная корректировка системы бомбирования гибочной траверсы
- Предгибочный зазор верхней траверсы 15 мм
- Острая шина 20°; R 1,5; с шириной 30мм и зазором 8мм; 1100 Н/мм²
- Гибочные шины 10 и 25 мм, 1100 Н/мм²
- Нижняя шина 10мм, 700 Н/мм²
- Ножной выключатель с защитной крышкой
- Фундаментная плита с креплениями

ЧПУ POS 2000 Professional

- Проектировка изделия без исходного чертежа, при помощи сенсорного экрана
- Автоматическое вычисление последовательностигиба
- Постоянная передача данных через Ethernet Powerlink
- 19" TFT сенсорный цветной экран (1920 x 1080)
- Объем памяти 8 ГБ
- Windows 7 Embedded
- Процессор IntelCore I7-3517UE
- Неограниченное количество программных мест. Количество цикловгиба ограничено лишь памятью компьютера
- Автоматическая динамическая корректировка скорости на всех осях с ЧПУ для оптимизации процесса
- Технология виртуальногогиба для имитации процесса на дисплее, позволяющая выполнить полную проверку. Соответствующие масштабу размеры станка, инструмента и заготовки сразу отображают возможные неточности без использования материала заготовок.
- Автоматический вычисление размеров заготовки
- Функция zoom от детализированного до общего вида процесса
- Специальный режим для неопытного оператора включающий три шага:
 - Выбор желаемого конечного продукта из каталога
 - Выбор (изменение) размеров
 - Автоматический режим работы
- Выбор языка: D, GB, E, RUS и другие на выбор
- Переключение мм/дюйм



Зиговочно-отбортовочный станок с электроприводом Prinzing SME 50 с упорной плитой и комплектом роликов (9 пар).



Формовочные вальцы:

Стандартный набор (9 пар)

V2
V4
V6 V-вальцы

S6 Зиговочные вальцы

BC Отбортовочные вальцы

F6 Вальцы для фальца

BB Отбортовочные вальцы

SK5 Коробчатые вальцы

E20 Затягивающие вальцы

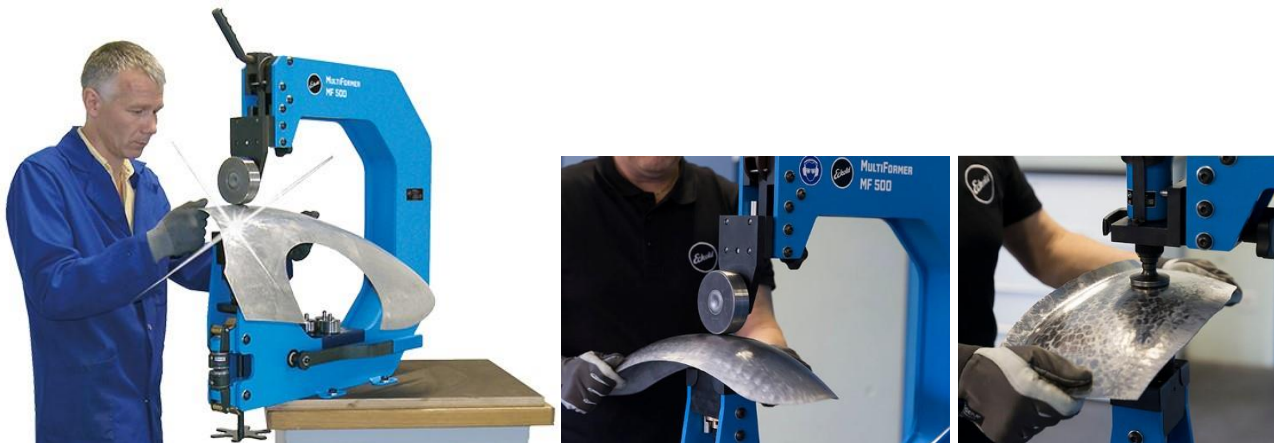
Технические характеристики:

Межцентровое расстояние валцов, мм	50
Рабочая глубина, мм	200
Толщина листа при 400 Н/мм ² , мм	1,25
Скорость на первой передаче, м/мин	0-9
Скорость на второй передаче, м/мин	0-18
Мощность двигателя, кВт	0,25
Габариты (ДхШхВ), мм	600x230x530
Вес, кг	63

Комплектация:

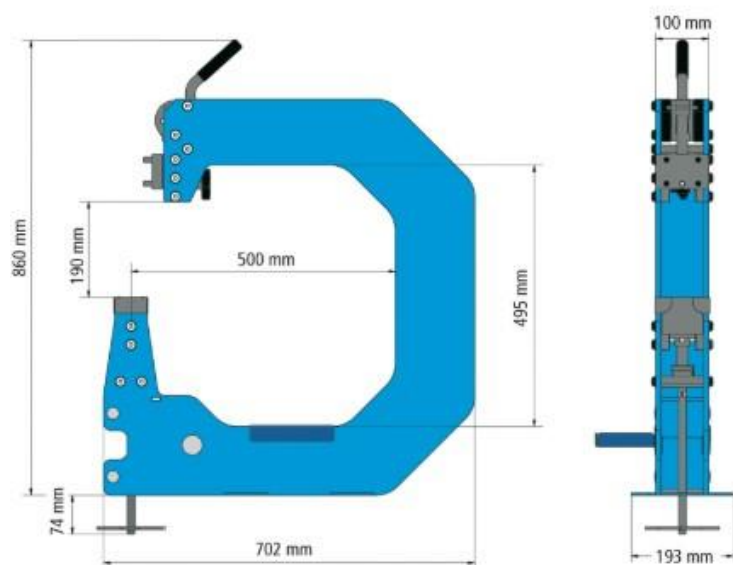
- Держатель роликов
- Упорная плита закаленная
- Комплект роликов (9 пар)

Мультиформер для роликовой вытяжки, высадки и выглаживания листового металла ESKOLD MF 500 MAX.



Технические характеристики:

Размер рабочего пространства по горизонтали	500 мм
Размер рабочего пространства по вертикали	495 мм
Толщина листа сталь	1,5 мм
Толщина листа нерж. сталь	1,0 мм
Толщина листа алюминий	2,0 мм



Комплектация:

- Мультиформер MF 500
- Набор гладильного молотка GL2
- Адаптер для гладильного молотка GL2
- Набор для роликовой вытяжки EW (Английское колесо)

гидравлический гибочный пресс

Modell: EQPB – BabyPress

6,2т x 285мм



1. Стандартная базовая версия

EQPB BabyPress это настольная модель с гидравлическим приводом. Это надежная и бесшумная машина, специально разработанная для производства мелких деталей. Все производство, от гидравлического цилиндра до конструкции шкафа управления, осуществляется собственными силами.

1.1 Корпус машины

- Базовая машина изготовлена из стали S 355N
- Базовая версия в виде С-рамки
- Компактная настольная модель (машина поставляется без стола)
- Идеальна для опытных образцов и небольших партий
- Очень короткое время настройки
- Простые функции
- Широкий спектр применения
- Лакокрасочное покрытие (2-компонента-текстурированная краска)
 - Светло-серая (RAL 7035)
 - Панельная обшивка V2A матовая



1.2 Гидравлическая система

- Компактный дизайн
- Низкий уровень шума
- Энергоэффективная гидравлическая система

1.3 Держатель инструмента

- Верхний держатель инструмента система Promesat, механическая зажимная система
- Нижний держатель инструмента один-V-инструмент (13x20), механическая зажимная система

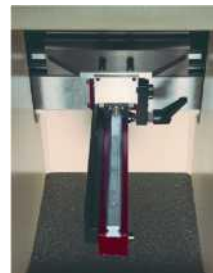
1.4 Технология управления и регулирования

- Рабочее напряжение 400V / 3Ph / 50Hz
- Коммутационные и предохранительные элементы Telemecanique
- Низкое энергопотребление (привод работает только при нажатии педали)
- Вкл. бесконтактный концевой выключатель для установки **верхней мертвой точки**

1.5 Задний датчик

- X-ось регулируется вручную

Диапазон перемещения 250 мм, установленный на направляющей шарикового ролика, стабильный стоп бар



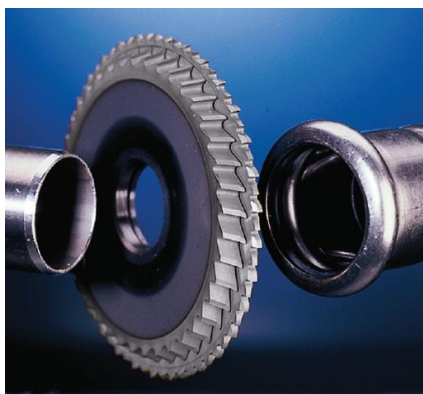
1.6 Технические характеристики:

<u>Прижимающая сила</u>	62 кН
<u>Рабочая длина</u>	285 мм
<u>Проход между опорами</u>	230 мм
<u>Высота установки</u>	215 мм
<u>Горло</u>	70 мм
<u>Ход ползуна</u>	<u>100 мм</u>
<u>Скорость ползуна:</u>	
<u>Скорость движения пресса макс.</u>	9,8 мм/с
<u>Обратный ход макс.</u>	50 мм/с
<u>Мощность двигателя</u>	0,7 кВт
<u>Основные размеры (ШxВxГ):</u>	350 x 1.075 x 390 мм
<u>Вес</u>	0,2 т
<u>емкость бака (гидравлическое масло)</u>	10 л

Станок для отрезки труб и снятия фасок Orbitalum GFX 3.0 и GFX 6.6.



GFX 3.0, GFX 6.6



Включая второй зажим пильного полотна для вырезания колен труб



Включая стальные скользящие зажимные кулачки с зажимными насадками из нержавеющей стали



Встроенный лазерный указатель для маркировки мест обрезки на трубе



Мощный двигатель с защитой от перегрузки и эргономичными ручками



Включая смазку для пильного полотна GF TOP



Аппаратная стойка из алюминия и высококачественный синий транспортировочный чемодан для GFX 3.0 имеется опционально

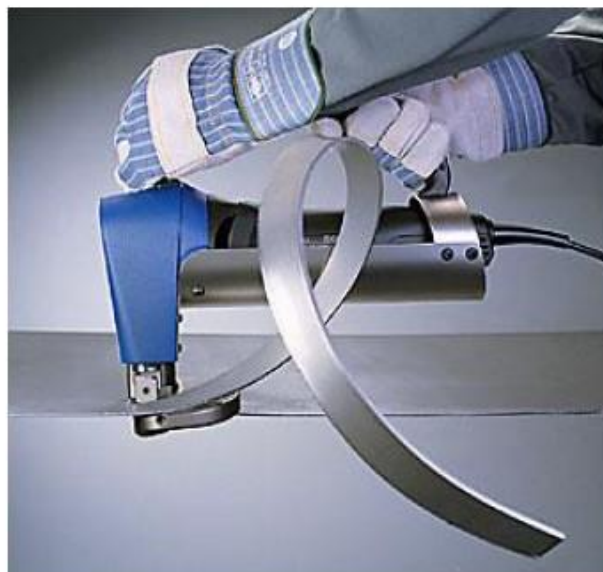
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		GFX 3.0	GFX 6.6
Код	[230 В]	790 144 001	790 146 001
	[120 В]	790 144 002	790 146 002
Внеш. диаметр трубы	[мм]	6,0 - 78,0	21,3 - 168,3
	[дюйм]	0.236 - 2.874	0.838 - 6.659
Толщина стенки	[мм]	0,8 - 7,0	0,8 - 7,0
	[дюйм]	0.031 - 0.275	0.031 - 0.275
Внутр. диаметр трубы мин. (Ø пильного полотна 63/2.248")	[мм]	0	23,0
	[дюйм]	0	0.905
Диапазон внеш. диаметра (Ø пильного полотна 63/2.248")	[мм]	6,0 - 78,0	24,6 - 168,3
	[дюйм]	0.236 - 2.874	1.008 - 6.659
Внутр. диаметр трубы мин. (Ø пильного полотна 68/2.677")	[мм]	0	18
	[дюйм]	0	0.708
Диапазон внеш. диаметра (Ø пильного полотна 68/2.677")	[мм]	6,0 - 73,0	21,3 - 168,3
	[дюйм]	0.236 - 2.874	0.838 - 6.659
Внутр. диаметр трубы мин. (Ø пильного полотна 80/3.149")	[мм]	–	6,0
	[дюйм]	–	0.236
Диапазон внеш. диаметра (Ø пильного полотна 80/3.149")	[мм]	–	21,3 - 156,0
	[дюйм]	–	0.838 - 2.205
Материалы	Углеродистая, низколегированная, высоколегированная сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, сплавы алюминия, сплавы титана, композиционные материалы, пластик		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		GFX 3.0	GFX 6.6
Размеры (д х ш х в)	[мм]	570 x 330 x 280	575 x 350 x 671
	[дюйм]	22.44 x 12.99 x 11.02	22.64 x 13.78 x 26.42
Вес с тисками, без зажимных чашек	[кг]	28,5	74,4
	[фунт]	62.83	164.02
Мощность	[Вт]	1200	1200
Класс защиты	[класс]	II	II
Плавное электрическое регулирование скорости вращения с блокировкой повторного пуска	[об/мин]	30 - 200	30 - 200
Исполнения (1-фазный переменный ток)	[В, Гц]	230 В, 50/60 Гц ЕС	230 В, 50/60 Гц ЕС
	[В, Гц]	120 В, 50/60 Гц США	120 В, 50/60 Гц США
Уровень вибрации (EN 50144)	[м/с ²]	< 2,5	< 2,5
Уровень звука на рабочем месте (EN 23741)	[дБ (А)]	79,7	79,7
ОБЪЕМ ПОСТАВКИ		GFX 3.0	GFX 6.6
Станок для отрезки труб и снятия фасок	Шт.	1	1
Деревянный транспортировочный ящик	Шт.	1	1
Пильное полотно (код 790 ...)	Шт.	1 (...041 035)	1 (...042 064)
Пластина для быстрого монтажа без струбцин*	Шт.	–	1
Зажимные опоры из нержавеющей стали**	Набор	1	1
Лазерный указатель с держателем и крепежными винтами***	Шт.	1	1
Ключи для инструментов	Набор	1	1
Смазка для пильного полотна GF TOP (код 790 060 228)	Туба	1	1
Руководство по эксплуатации и список запчастей	Набор	1	1

Станок для отрезки труб и снятия фасок Orbitalum GF 4.



Область применения		GF 4
Код (230 V, 50/60 Hz)	[Код]	790 142 001
Код (120 V, 50/60 Hz)		790 142 002
Внеш. диаметр трубы	[мм]	12 - 120
	[дюйм]	0.472 - 4.724
Толщина стенки, зависит от материала	[мм]	1 - 9
	[дюйм]	0.039 - 0.354
Внутр. диаметр трубы мин. (Пильное полотно Ш 63 мм/2.480 дюйм)	[мм]	21
	[дюйм]	0.827
Внутр. диаметр трубы мин. (Пильное полотно Ш 68 мм/2.677 дюйм)	[мм]	16
	[дюйм]	0.630
Внутр. диаметр трубы мин. (Пильное полотно Ш 80 мм/3.150 дюйм)	[мм]	4
	[дюйм]	0.157
Внутр. диаметр трубы мин. (Пильное полотно Ш 100 мм/3.937 дюйм)	[мм]	–
	[дюйм]	–
Внутр. диаметр трубы мин. (Пильное полотно Ш 110 мм/4.331 дюйм)	[мм]	–
	[дюйм]	–
Вес (GF)	[кг]	55
Мощность	[кВт]	1,8
	[Вт]	–
Плавное электрическое регулирование скорости вращения с блокировкой повторного пуска	[об/мин]	40 - 215

Листовые ножницы TRUMPF S250-6.



Ножницы серии «S» предназначены для резки материалов когда не допускается вырезка стружки. При резке листа с помощью ножниц возможна некоторая деформация отрезаемой части заготовки. Ножницы TRUMPF S250-6 выпускаются для резки листа толщиной от 0,3 до 2,5 мм и могут применяться для резки сетки и проволоки. Допускается резка листа из углеродистой и нержавеющей стали (см. технические характеристики) пластмасс, алюминия, сплавов меди. Вес 2,2 кг.

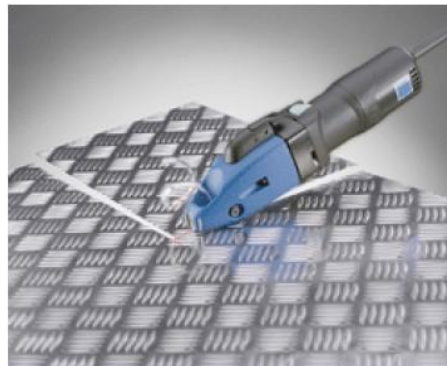
Ножницы ТРУМПФ - это профессиональный ручной мобильный инструмент, который оптимально подходит для работ по монтажу любых металлоконструкций для выполнения вырезов, обрезки, подрезки труб большого диаметра и других операций.

Ножницы выпускаются с питанием от сети.

Область применения:

- кузовные работы
- изготовление шасси приборов и механизмов
- изготовление и монтаж металлоконструкций, включая обработку спирально-навитых труб
- обработка строительных профилей
- изготовление и монтаж лифтов
- производство и монтаж контейнеров и емкостей любых размеров
- ремонтные работы
- многое другое

Шлицевые ножницы TRUMPF C160.



Шлицевые ножницы «С» имеют два неподвижных ножа и один подвижный нож, который совершает возвратно-поступательное движение. При работе ножниц из заготовки вырезается полоса с постоянной шириной, равной расстоянию между ножами, которая автоматически отгибается вверх и образует компактную спираль. Такой метод обработки гарантирует резку со скоростью до 10 м/мин по сложному контуру без деформирования заготовки.

Удаляемый материал отводится наружу и не попадает внутрь обрабатываемых изделий.

Ножницы могут обрабатывать листовые заготовки из углеродистой и нержавеющей стали, сплавов алюминия, меди, пластмассы.

Замена ножа осуществляется без специального инструмента. Для этого необходимо всего лишь извлечь ось. Неподвижные инструменты имеют по две рабочих грани и могут использоваться в два раза дольше.

Конструкция ножниц обеспечивает прекрасный обзор поверхности заготовки и точную резку по разметке. Модели с индексом PLUS имеют кусачки для обрезки стружки.

Шлицевые ножницы выпускаются с питанием от сети

Область применения:

- изготовление и монтаж вентиляционных систем, включая обработку спирально-навитых труб
- производство и установка водосточных и фасадных конструкций
- обработка строительных профилей
- ремонтные кузовные работы
- изготовление деталей авиационной техники
- производство элементов мебели, ограждений и др. из обычного, перфорированного и текстурированного листа
- многое другое

С уважением,
ДП «ЛИАГ Техник Сервис Украина»