

DVR

НОВИНКА

Вращающиеся приспособления
для орбитальной сварки WIG

Вращающиеся сварочные столы

Вращающиеся приспособления для механизированной орбитальной сварки WIG компании Orbitalum представляют собой безопасное и эффективное решение, если речь идет о сварке вращающихся заготовок, коротких фасонных деталей и фитингов.



Вращающийся сварочный стол DVR 50 с источником тока ORBIMAT 165 CA



Идеальное решение для сварки фасонных деталей



Вращающийся сварочный стол DVR 50

Трехкулачковые патроны для точного позиционирования и фиксации заготовки

Компактные вращающиеся столы для промышленного производства или для гибкого применения в мастерской – в комбинации с источником тока серии ORBIMAT получается сварочная система высочайшей точности, но с простым обращением.

Все источники тока для орбитальной сварки от компании Orbitalum автоматически распознают вращающиеся столы с их свойствами, поэтому оператор перед началом сварки должен только вызвать свою заданную сварочную программу и запустить процесс сварки. Вращающиеся сварочные столы предлагаются в различных вариантах исполнения, и по требованию могут оснащаться различным опционным оборудованием. Стабильная конструкция позволяет без проблем позиционировать даже массивные заготовки. Сильный зажим при этом осуществляется без какой-либо деформации заготовки.

Одновременно с сохранением неизменно высокого качества сварного шва, физическая нагрузка на

оператора существенно снижается. Результат: максимальная безопасность и производительность.

Краткий обзор преимуществ:

- Ручная бесступенчатая регулировка вращающегося стола в пределах от 0 до 90°
- Трехкулачковые патроны центрального зажима из закаленной и шлифованной стали
- Трехкулачковые токарные патроны для различных диапазонов зажима
- Прочная металлоконструкция, превосходно подходящая даже для крайне сложных условий процесса
- Стабильный, поворотный штатив горелки
- Трехкоординатный суппорт горелки
- Шарнирный держатель для горелки WIG
- Горелка 250 A-WIG с водяным охлаждением
- Пульт дистанционного управления для повышения удобства обращения (имеется опционально)
- Устройства подачи холодной проволоки для проволоки Ø 0,8 мм (0.031") и 1,0 мм (0.039") для сварки холодной проволокой (имеется опционально)
- Современная, функциональная конструкция

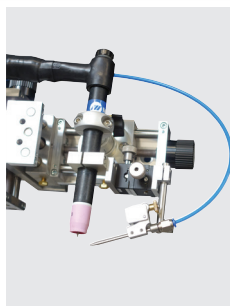
- Устройство регулирования длины дуги для автоматического регулирования и удерживания длины дуги (AVC = Arc Voltage Control)
- Сокращенное время сварки при неизменно высоком качестве
- Совместимость со всеми источниками тока ORBIMAT серии CA

Важнейшие преимущества вращающихся приспособлений DVR:

- ✓ Бесступенчатый поворот до 90°
- ✓ Высококачественные трехкулачковые патроны
- ✓ 3-осевой штатив горелки
- ✓ Модульная расширяемая конструкция
- ✓ Выбор направления вращения
- ✓ Возможность дооснащения холодной проволокой
- ✓ Быстросменная система в варианте оснащения проволокой
- ✓ Горелка с жидкостным охлаждением



Прочная металлоконструкция, превосходно подходящая даже для крайне сложных условий процесса



Горелка с жидкостным охлаждением



Трёхлапчатые токарные патроны (имеются отдельно)



Управляющий провод и кабель заземления (имеются отдельно)



Пульт дистанционного управления для повышения удобства обращения (имеется отдельно)



Устройства подачи холодной проволоки DVR (наборы дооснащения) для сварки холодной проволокой, включительно с двигателем подачи и устройством регулировки проволоки

СВОЙСТВА И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Код	855 000 011	855 000 012	855 000 001	855 000 002
ВРАЩАЮЩИЙСЯ СТОЛ	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Макс. нагрузочная способность в горизонтальном положении (заготовка + токарный патрон), макс.:	50 кг (110 фунт)	50 кг (110 фунт)	100 кг (220 фунт)	100 кг (220 фунт)
Размеры:	300 x 300 x 395 мм (11.8" x 11.8" x 15.6")	300 x 300 x 395 мм (11.8" x 11.8" x 15.6")	600 x 570 x 695 мм (23.6" x 22.4" x 27.4")	600 x 570 x 695 мм (23.6" x 22.4" x 27.4")
Расстояние от решетки к оси вращения:	279 мм (11")	279 мм (11")	590 мм (23.2")	590 мм (23.2")
Ручная бесступенчатая регулировка вращающегося стола в пределах от 0 до 90°	●	●	●	●
Стопорение с помощью двух зажимных рычагов	●	●	●	●
Вращающийся диск – внеш. Ø:	300 мм (11.81")	300 мм (11.81")	400 мм (15.75")	400 мм (15.75")
Пустотелые валы – внутр. Ø:	30 мм (1.18")	30 мм (1.18")	125 мм (4.9")	125 мм (4.9")
Встроенный соединитель сварочного тока для передачи массы на вращающийся диск	●	●	●	●
Встроенный штекер сварочного тока для подключения кабеля массы	●	●	●	●
Концевой переключатель для настройки нулевого положения и калибровки скорости	●	●	●	●
Консоль штативов для монтажа штатива непосредственно на вращающемся столе	○	○	●	●
Монтажные отверстия для крепления решеток	●	●	●	●
Распределительная коробка сигнала с возможностью подключения управляющего провода ORBIMAT-DVR, двигателя вращающегося стола, концевого переключателя, устройства подачи холодной проволоки и пульта дистанционного управления OWH BASIC	●	●	●	●
Перекидной рычаг для выбора направления вращения	●	●	●	●
ШТАТИВ	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Смонтированный на консоли штатив сварочной горелки	○	○	●	●
Закрепляемый отдельно штатив сварочной горелки	●	●	○	○
Зажимная лапа с монтажными отверстиями для крепления в месте применения	●	●	○	○
Размеры трубы штатива внеш. диам. x длина:	50 x 1200 мм (2" x 47.2")	50 x 1200 мм (2" x 47.2")	50 x 1200 мм (2" x 47.2")	50 x 1200 мм (2" x 47.2")
Размеры плеча кронштейна внеш. диам. x длина:	50 x 800 мм (2" x 31.5")	50 x 800 мм (2" x 31.5")	50 x 800 мм (2" x 31.5")	50 x 800 мм (2" x 31.5")
Поворотное приспособление кронштейна с монтажным упором для стопорения в положении сварки	●	●	●	●
Грубая настройка положения без инструмента, с помощью зажимного рычага, включительно с зажимной крестовиной	●	●	●	●
Трёхкоординатный суппорт для точной настройки горелки. Путь линейного перемещения: по 50 мм (2")	●	●	●	●
Держатель горелки с шаровой головкой	●	○	●	○
ГОРЕЛКА	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Горелка с водяным охлаждением и пакетом шлангов длиной 4 м (13.12 фт)	●	●	●	●
Нагрузочная способность по постоянному току: 250 A, переменный ток: 180 A при 100% продолжительности включения	●	●	●	●
Включительно со стандартным оснащением горелки для диаметра электрода 2,4 мм (0.09")	●	●	●	●
УЗЕЛ ЛИНЕЙНОГО ХОДА AVC*	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Устройство регулирования длины дуги для автоматического регулирования и удерживания длины дуги	○	●	○	●
Линейный ход: 55 мм	○	●	○	●
ОБЪЕМ ПОСТАВКИ	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Вращающийся сварочный стол серии DVR (без токарного патрона)	Шт. 1	1	1	1
Штатив	Шт. 1	1	1	1
Распределительная коробка сигнала	Шт. 1	1	–	–
Горелка с оснащением	Шт. 1	1	1	1
Узел линейного хода AVC	Шт. –	1	–	1
Руководство по эксплуатации и список запчастей	Набор 1	1	1	1

● = Функция есть

○ = Функции нет

◐ = Функция есть только при условиях

* применяется только в сочетании с источником сварочного тока для орбитальной сварки ORBIMAT 300 CA AVC/OSC, а также с кабелем заземления для источников тока 300 CA AVC/OSC

Технические характеристики не являются обязательными. Они не содержат гарантии свойств. Компания сохраняет за собой право на внесение изменений.