

# ORBIMAT 180 SW

## Источник тока для орбитальной сварки



Больше качества, безопасности и гибкости для орбитальной сварки благодаря технологии Industrie 4.0: этот интеллигентный источник сварочного тока впервые обеспечивает цифровую связь человека и машины. При этом процесс орбитальной сварки совмещается с наиболее современными информационными и коммуникационными, что и гарантирует наилучшие результаты сварки, высокую экономичность и стабильный менеджмент качества.



- ✓ Ориентированный на будущее принцип связи благодаря технологии IoT-/Industrie 4.0
- ✓ Стабильный менеджмент качества благодаря построенному на основе сети Интернет производственному контролю
- ✓ 100% сохранение данных – абсолютно надежно и постоянно, доступно в любой точке
- ✓ Экономичность благодаря цифровой высокоточной технологии регулирования подачи сварочного газа "PERMANENT-GAS"
- ✓ Минимальные сварочные циклы благодаря уникальной технологии "FLOW-FORCE"
- ✓ Максимальная надежность и долговечность благодаря функции остановки ротора
- ✓ Интуитивное и простое управление при помощи цветного сенсорного дисплея с диагональю 12,4" или поворотного регулятора
- ✓ Автопрограммирование посредством ввода диаметра трубы, толщины стенки, материала и сварочного газа
- ✓ Интегрированная система охлаждения жидкости для обеспечения стабильно низкой температуры сварочной головки

**Новое поколение источников тока для орбитальной сварки соединяет в себе наиболее известные и удачные характеристики предшествующих моделей с новейшими техническими инновациями:**

#### **Online-доступ к проектам и параметрам**

Встроенный интерфейс LAN и WLAN позволяет подключить источник сварочного тока ORBIMAT 180 SW к сети. Это дает возможность точного воспроизведения сварочного процесса: пользователь, лицо, производящее подготовку к работе, и проверяющий имеют постоянный доступ к проектам и данным через пользовательский интерфейс. Все сварочные программы и данные отдельных операций документируются и в любой момент могут быть вызваны, проанализированы, оптимизированы и применены для текущей операции. Это позволяет лучше планировать производственные процессы, делает их более экономичными и менее затратными по времени. Таким образом, ORBIMAT 180 SW – важный компонент в построении системы управления качеством. 4 USB-разъема – основа ориентированной на будущее гибкости.

#### **Интуитивное управление и многоязычное меню пользователя**

Для управления источником сварочного тока ORBIMAT 180 SW используется цветной сенсорный дисплей с диагональю 12,4" или мультифункциональный поворотный регулятор, подобный используемым в автомобилях премиум-класса и знакомый по серии ORBIMAT CA. Многоязычное пользовательское меню с функцией графической поддержки обеспечивает простоту и интуитивность работы с источником сварочного тока и его параметрами. Программируемые клавиши позволяют быстро вызывать требуемые команды. В новом источнике сварочного тока ORBIMAT используется операционная система, обеспечивающая быстрый и плавный запуск после внезапных перебоев напряжения, характерных для стройплощадки.

#### **Больше качества и надежности**

ORBIMAT 180 SW демонстрирует более высокое качество работы благодаря цифровой и точной системе регулирования подачи сварочного газа

"PERMANENT-GAS". Она обеспечивает высочайшую чистоту сварки при минимальном расходе газа, что в итоге снижает стоимость каждой точки сварки. Сохраненные в сварочных программах значения объема газа – залог воспроизводимо хороших результатов сварки.

Автоматическая функция остановки ротора гарантирует высокую безопасность работы. При этом ORBIMAT 180 SW располагает системой контроля крутящего момента: если в ходе автоматического рабочего цикла ход ротора сварочной головки оказывается затрудненным или на его пути оказывается какое-либо препятствие, аппарат немедленно останавливает вращение ротора. Это гарантирует оптимальное взаимодействие человека и машины, а также предупреждает брак и дорогостоящие простои в результате ремонта. Наряду с этим увеличивается и срок службы сварочной головки.

#### **Более короткие сварочные циклы и повышенная производительность**

Для минимизации непродуктивной подачи газа до начала сварочного цикла и после его завершения специалисты ORBITALUM внедрили в устройство уникальную функцию Flow-Force, значительно сокращающую продолжительность сварочного процесса при использовании закрытых сварочных головок: благодаря цифровому управлению защитный газ очень небольшими порциями направляется в сварочную головку непосредственно из редуктора, а нежелательный остаточный кислород толчком вытесняется из зоны сварки.

Уменьшение продолжительности подачи защитного газа перед началом цикла и после его завершения позволяет существенно сократить длительность процесса, повысить его производительность и добиться большей продолжительности включения. Высокие показатели расхода на завершающем этапе подачи газа и опционально регулируемая задержка отключения охлаждающего контура обеспечивают снижение температуры сварочной головки – идеальное решение при высокой продолжительности включения. А это помимо всего прочего гарантирует большую долговечность сварочного

электрода. Опциональная функция Permanent-Gas предупреждает проникновение кислорода в сварочную головку в том числе и в течение подсобного времени производственного процесса. Благодаря этому система ORBIMAT демонстрирует невероятно ровные швы при очень низкой продолжительности технологического процесса.

#### **Элегантный корпус, обеспечивающий удобство обращения**

ORBIMAT 180 SW имеет элегантный и практичный корпус с боковыми встроенными ручками для переноски. Разъемы на лицевой панели и задней стенке устройства утоплены и благодаря этому защищены от механических повреждений. Откидная крышка с дисплеем в закрытом состоянии защищает элементы управления, принтер и поворотный регулятор в процессе транспортировки устройства.

ORBIMAT 180 SW работает в широком диапазоне входного напряжения от 110 В до 230 В АС 50/60 Гц и способен компенсировать колебания в сети в пределах от 90 В до 260 В АС.

Устройство позволяет выравнивать пики напряжения до 500 В АС. Выходной сварочный ток на уровне 180 А рассчитан на максимально широкий диапазон применения.

Источник сварочного тока ORBIMAT автоматически распознает все подключенные системные компоненты. Интегрированная жидкостная система охлаждения обеспечивает стабильную температуру сварочных клещей и головок.





Элегантный и практичный корпус (IP23) с боковыми интегрированными ручками



Встроенная жидкостная система охлаждения обеспечивает стабильность температуры подключенных сварочных клещей и головок



Откидная крышка с дисплеем защищает элементы управления, встроенный принтер и поворотный регулятор

### Источник тока для орбитальной сварки ORBIMAT 180 SW

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ORBIMAT 180 SW
Простое и удобное управление благодаря мультимедийному поворотному регулятору	X
Управление посредством сенсорного дисплея	X
Источник постоянного тока DC	X
WIDE RANGE – система регулирования входного напряжения для безопасной работы с генераторными агрегатами и сетями электроснабжения, характеризующимися сильными колебаниями напряжения	X
Функция "Flow Force", позволяющая сократить непродуктивный период подачи сварочного газа до начала цикла и после его завершения	X
Функция "Permanent-Gas"	X
Цифровое регулирование объема сварочного газа	X
Контроль расхода охлаждающей жидкости и сварочного газа	X
Возможность обеспечения контроля подачи холодной проволоки	X
Возможность подключения пульта дистанционного управления	X
Стабильное либо пульсирующее вращение и подача сварочной проволоки	X
Оптимальная наглядность и контролируемость благодаря откидывающемуся монитору с диагональю 12,4"	X
Графический интерфейс пользователя и многоязычное меню, выводимые на цветной дисплей	X
Метрическая и британская система измерений	X
Ориентированная на процесс, стабильная и работающая в режиме реального времени операционная система без функции обязательного отключения	X
Система автоматического распознавания сварочной головки, обеспечивающая выбор необходимых параметров	X
Система контроля силы тока приводных двигателей	X
Встроенный накопитель на более чем 5000 сварочных программ, наглядная система работы с программами, работающая по принципу каталога	X
Протоколирование и вывод на печать параметров сварочного процесса и фактических значений	X
Встроенный принтер	X
Возможность подключения внешнего монитора и принтера (через HDMI/ USB/LAN)	X
Оptionальное программное обеспечение для ПК (OrbiProg CA) для работы со сварочными программами и их протоколирования	X
Интегрированные откидные ручки для переноски	X
Возможность ввод программ для 99 секторов	X
Регулирование тока двигателя и задержек для отдельных секторов	X
Встроенная жидкостная система охлаждения подключенных сварочных клещей и головок	X
Возможность работы в комплексе с независимыми жидкостными системами охлаждения	Ограниченно

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Код	850 000 001
Подключаемое напряжение	110 - 230 В, 50/60 Гц, 1 ~
Диапазон регулирования (подключаемое напряжение > 160 В)	5 - 180 А
Продолжительность включения	60% при 180 А 100% при 160 А
Размеры	600 x 400 x 310 мм 23,6" x 15,7" x 12,2"

#### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Источник тока для орбитальной сварки ORBIMAT 180 SW	1 шт.
Комплект соединительных шлангов ORBIMAT (код 875 030 018)	1 шт.
Штекер-заглушка для разъема дистанционного управления (код 875 050 006)	1 шт.
2 л охлаждающей жидкости OCL-30 (код 875 030 015)	1 бутылка
Руководство по эксплуатации и сертификат калибровки	1 набор
Руководство QuickStart	1 шт.

#### ВОЗМОЖНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

ORBICAR W – транспортировочная тележка с интегрированной системой жидкостного охлаждения  
 ORBICOOL – активный компрессорный охладитель  
 ORBICAR S – транспортировочная тележка  
 Надежный транспортировочный кофр  
 Переключающий прибор ORBITWIN  
 Пульт дистанционного управления с кабелем  
 Пакет программного и аппаратного обеспечения BUP Control Box (регулятор давления формирующего газа)  
 Устройство контроля остатка кислорода ORBmax  
 Двойной редуктор давления  
 Ручная горелка WIG (для дуговой сварки вольфрамовым электродом в среде инертного газа) для ORBIMAT

Технические данные не являются обязательными.  
 Приводимые данные не являются гарантией наличия определенных характеристик