

ORBIMAT CA

Источники тока для орбитальной сварки 165 CA, 300 CA, 300 CA AC/DC, 300 CA AVC/OSC

Компактные источники тока для механизированной орбитальной сварки WIG с уникальной концепцией управления (человеко-машинный интерфейс MMS) и рядом других технических особенностей. В сочетании с орбитальной сварочной головкой компании ORBITALUM TOOLS пользователь получает особенно инновационную и экономичную сварочную систему.



Меню пользователя с интуитивной навигацией высшего класса

Простое и удобное управление благодаря многофункциональному поворотному регулятору

Наряду с хорошо зарекомендовавшим себя автоматическим программированием компании Orbitalum с вводом диаметра трубы, толщины стенки, материала и сварочного газа, все модели ORBIMAT CA имеют функцию "Flow Forge" для уменьшения времени истечения газа при закрытых головках, а также возможность подключения устройства внутреннего давления газа, защищающего корень шва "BUP Control Box".

Концепция управления источников тока существенно отличается от обычных вариантов управления: меню, дисплей и управление одной кнопкой (поворотный регулятор) были заимствованы из автомобилестроения и хорошо зарекомендовали себя во всем мире в "информационно-развлекательных системах" современных автомобилей высшего класса. Значительным преимуществом при этом является то, что взгляд оператора остается сфокусированным на экран.

Другими техническими тонкостями ORBIMAT CA являются программируемые клавиши для основных, быстро активируемых команд, например, "Старт/стоп". Используемая операционная система RTOS (Real Time Operating System) по сравнению с системами на базе Windows имеет то преимущество, что даже непосредственное, резкое отключение системы не приводит к никаким проблемам. Это особенно важно при работе с подверженными помехам источниками питания, например, на стройплощадках. В отличие от Windows система RTOS всегда держит в фокусе внимания управление и регулирование процесса сварки, что в конечном итоге имеет решающее значение для качества результата сварки.

Новинкой является также опциональная функция управления BUP (Backup Pressure Control). BUP секторно регулирует давление газа, защищающего корень шва, в трубе в зависимости от положения горелки – оно противодействует силе тяжести сварочной ванны, обеспечивая получение всесторонне равномерного шва.

Уникальной на рынке является также функция Flow Forge, решающим образом сокращающая процесс обработки при использовании закрытых сварочных головок. Через второй канал для защитного газа перед началом процесса сварки защитный газ непосредственно от редуктора давления направляется в камеру сварочной головки – при этом нежелательный кислород резко выдувается; источник тока ORBIMAT распознает и учитывает системные компоненты, автоматически подключаемые для выполнения процесса: от закрытой или открытой сварочной головки с автоматическим регулированием длины дуги* (AVC = Arc Voltage Control) и/или встроенной функцией колебания горелки* (OSC = Oscillation) до анализатора кислорода. В отличие от обычных систем управления током для орбитальной сварки настройка и регулировка расстояния от горелки до сварного шва осуществляется непосредственно на основании длины дуги.

* Только у ORBIMAT 300 AVC/OSC

СВОЙСТВА ИСТОЧНИКОВ ТОКА ДЛЯ ОРБИТАЛЬНОЙ СВАРКИ ORBIMAT:		165 CA	300 CA	300 CA AC/DC	300 CA AVC/OSC
Простое и удобное управление благодаря многофункциональному поворотному регулятору		●	●	●	●
Источник постоянного тока		●	●	●	●
Источник переменного тока для алюминиевых материалов		○	○	●	○
Входное напряжение ШИРОКОГО ДИАПАЗОНА для безопасной эксплуатации с генераторными агрегатами или сетями питания с экстремальными колебаниями напряжения		●	○	○	○
Функция "Flow Force" для уменьшения времени истечения газа до начала и после прекращения сварки		●	●	●	●
Функция "Permanent-Gas"		●	●	●	●
Контроль охлаждающей воды и сварочного газа		●	●	●	●
Возможность активации подачи холодной проволоки		●	●	●	●
Возможность подключения внешнего пульта дистанционного управления		●	●	●	●
Непрерывные или пульсирующие вращение и подача проволоки		●	●	●	●
Оптимальные условия обзора и управления благодаря наглядному поворотному монитору 10,5"		●	●	●	●
Графический пользовательский интерфейс и многоязычное меню на цветном дисплее		●	●	●	●
Метрическая и империяльная система мер		●	●	●	●
Фокусирующаяся на процесс, стабильная операционная система реального времени без последовательности отключения		●	●	●	●
Автоматическое распознавание сварочной головки и вытекающее из этого ограничение параметров		●	●	●	●
Память более чем для 5.000 сварочных программ, благодаря чему систематизированное и наглядное администрирование программ путем создания структур папок		●	●	●	●
Протоколирование и распечатка фактических значений сварки		●	●	○*	●
Встроенный системный принтер		●	●	●	●
Возможность подключения внешнего монитора и принтера (через VGA/LPT)		●	●	●	●
Встроенный многофункциональный считыватель карт для передачи файлов протоколирования и сварочных программ с помощью карт CompactFlash (CF), SD, MMC, SM, Sony		●	●	●	●
Опциональное программное обеспечение для ПК (OrbiProg CA) для администрирования сварочных программ и протоколирования		●	●	●	●
Встроенные, откидные ручки		●	●	●	●
PSS (Pro Service System) для внешней проверки функционирования установки, а также простого техобслуживания и быстрой замены компонентов благодаря систематизированной конструкции		●	●	●	●
Возможность программирования до 99 секторов		●	●	●	●
Плавная настройка тока и двигателя между отдельными секторами		●	●	●	●
Встроенная система жидкостного охлаждения для охлаждения подключенных сварочных клещей и сварочных головок		●	○	○	○
Возможность применения в сочетании с отдельной системой жидкостного охлаждения		○	●	●	●
Возможность настройки переменного тока с положительной и отрицательной полярностью в отношении 20 - 80%		○	○	●	○
Настройка частоты переменного тока 50 - 200 Гц		○	○	●	○
Регулирование длины дуги AVC: возможность программирования длины дуги в "мм" или на основании напряжения дуги в "В"; колебание OSC с функцией сканирования для автоматического определения стыка между боковыми сторонами труб		○	○	○	●
ОБЪЕМ ПОСТАВКИ		165 CA	300 CA	300 CA AC/DC	300 CA AVC/OSC
Источник тока для орбитальной сварки серии ORBIMAT CA	Шт.	1	1	1	1
Комплект для подключения шлангов ORBIMAT (код 875 030 018)	Шт.	1	1	1	1
Глухая пробка для гнезда дистанционного управления (код 875 050 006)	Шт.	1	1	1	1
2 литра антифриза OCL-30 (код 875 030 015)	Бутылка	1	—	—	—
Внешняя клавиатура (код 875 012 057)	Шт.	1	1	1	1
Внешний пульт дистанционного управления (код 875 050 001)	Шт.	—	—	—	1
Ключ для замкового выключателя (для дозаказа 1 ключа: код 875 012 058)	Шт.	2	2	2	2
Руководство по эксплуатации с сертификатом калибровки	Набор	1	1	1	1
Руководство по быстрому пуску	Шт.	1	1	1	1

● = Функция есть





○ = Функции нет

○* = Функция есть только при условиях

* = Только сварка постоянным током

ПОДХОДЯЩИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ (имеются опционально):

- Тележка ORBICAR W со встроенной системой жидкостного охлаждения
- Компрессорное устройство для охлаждения ORBICOOL Active
- Тележка ORBICAR S
- Стабильный транспортировочный чемодан
- Переключающее устройство ORBITWIN
- Пульт дистанционного управления с кабелем
- Пакет программного/аппаратного обеспечения
- BUP Control Box (регулятор давления газа, защищающего корень шва)
- Устройство измерения остаточного кислорода ORBmax
- Двойной редуктор давления
- Ручная горелка WIG для ORBIMAT

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	165 CA	300 CA	300 CA AC/DC	300 CA AVC/OSC
Код	871 000 001	872 000 010	877 000 001	872 000 020
Подключаемое напряжение	Широкий диапазон 90 - 260 В, 50/60 Гц, 1 фаза	400 - 480 В +/- 10%, 50/60 Гц, 3 фазы	400 В +/- 15%, 50/60 Гц, 3 фазы	400 - 480 В +/- 10%, 50/60 Гц, 3 фазы
Диапазон регулирования (подключаемое напряжение > 160 В)	2 - 165 А 2 - 110 А	5 - 300 А	5 - 300 А	5 - 300 А
Продолжительность включения	30% при 165 А 100% при 120 А	40% при 300 А 60% при 260 А 100% при 220 А	40% при 300 А 60% при 260 А 100% при 220 А	40% при 300 А 60% при 260 А 100% при 220 А
Размеры	510 x 360 x 220 мм 20.1" x 14.2" x 8.7"	530 x 400 x 400 мм 20.9" x 15.7" x 15.7"	540 x 420 x 440 мм 21.3" x 16.5" x 17.3"	540 x 420 x 440 мм 21.3" x 16.5" x 17.3"
				

Технические характеристики не являются обязательными. Они не содержат гарантии свойств. Компания сохраняет за собой право на внесение изменений.

ДП «ЛИАГ Техник Сервис Украина»

03067, г. Киев, ул. Выборгская, 81/83, тел.: (044) 458-46-54(56), факс: (044) 458-46-55

г. Харьков, тел.: (067) 505-88-95; г. Одесса, тел.: (067) 945-89-07

Веб-сайт: www.liagtechnik.com.ua, E-mail: kiev@liagtechnik.com.ua