

Шлифовальная машина для обработки торцов труб RPG 4.5



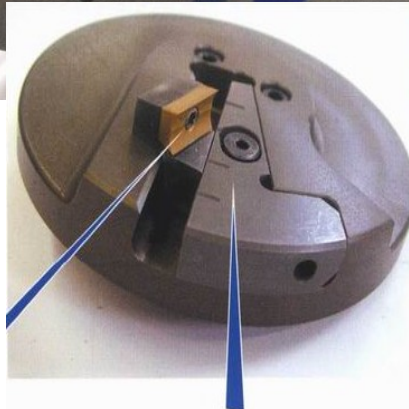
Высокоточная подготовка торцов труб к орбитальной сварке

- * Отсутствие заусениц и безукоризненность формы
- * Эргономичный дизайн

Поворотная плита с двумя резами, имеющая высокопрочное покрытие

Преимущества:

- * Незначительная стоимость инструмента
- * Высокая экономичность
- * Низкие производственные расходы
- * Долговечность



Система быстрой смены инструмента QTC®

Регулируемая система быстрой замены инструмента

Преимущества

- * Быстрая смена инструмента
- * Гарантия безукоризненной формы
- * Отсутствие заусениц





Применение на практике

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики устройства, а также другие изменения. Действуют общие условия продажи.

Шлифовальная машина для обработки торцов труб RPG 4.5

Возможности использования

Тип	RPG 4.5
Внешний диаметр трубы, мин.-макс. (мм)	12,7 мм – 114,3 мм
Толщина стенки трубы макс.	3 мм
Материал трубы	Высоколегированные стали (стали № 1.40-1.45 согласно нормам DIN 17455 и DIN 174561), нелегированные и низколегированные стали, медь, алюминий, другие материалы под заказ
Технические характеристики	
Размеры (с двигателем)	525 x 256 x 226 мм
Масса устройства (без зажимной муфты)	19,4 кг
Мощность	1010 Вт
Модификация	230 В, 50/60 Гц 120 В, 50/60 Гц
Скорость вращения (макс, на холостом ходу)	8-52 об/мин
Стандартные зажимные муфты	
1,00" / 25,4 мм	3,00" / 76,20 мм
1,25" / 31,75 мм	3,50" / 88,90 мм
1,50" / 38,10 мм	4,00" / 101,60 мм
2,00" / 50,80 мм	4,50" / 114,30 мм
2,50" / 63,50 мм	

Другие зажимные муфты под заказ.