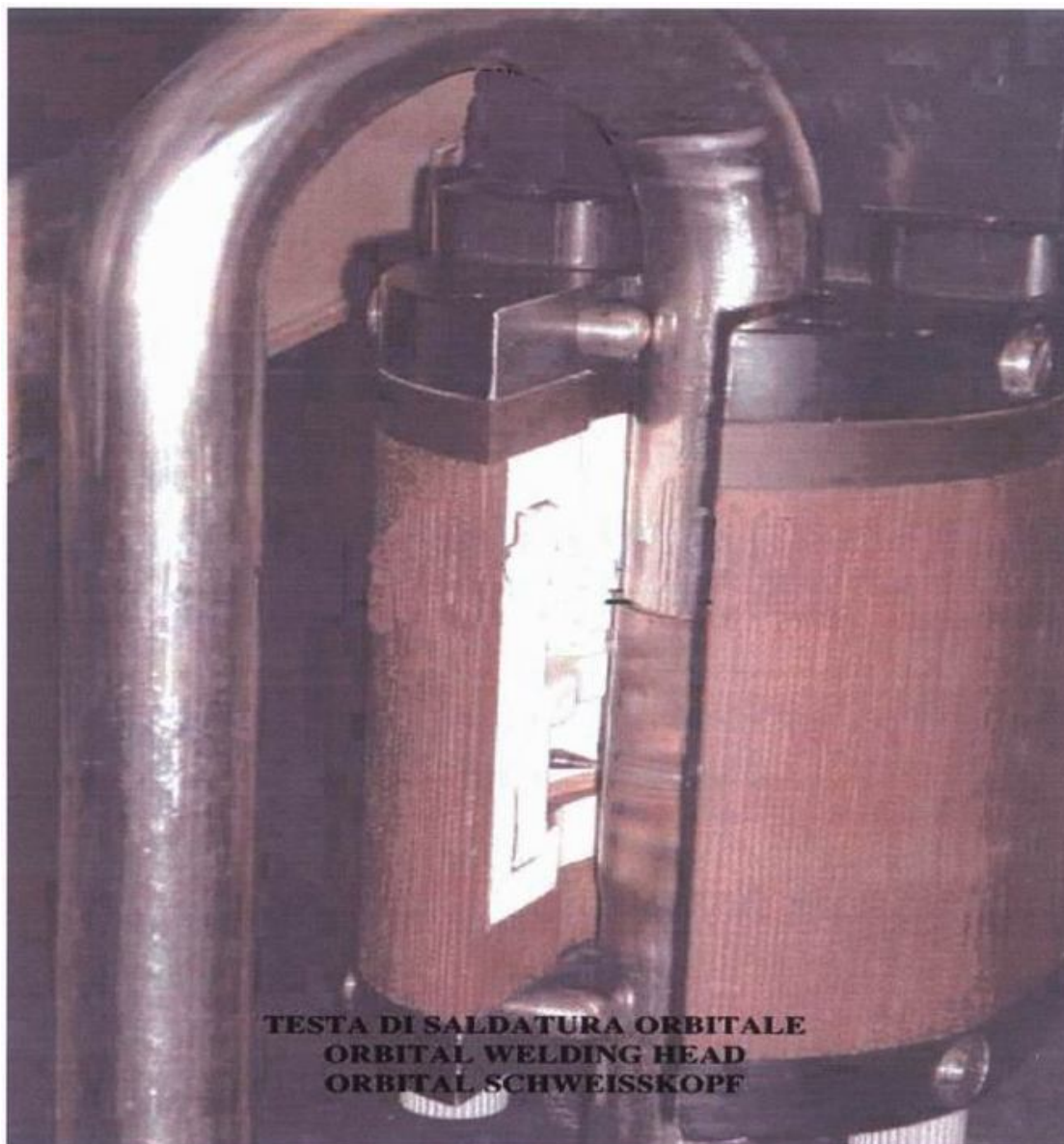


M45

Сварочная головка для сварки U-образных колен



Сварочная головка М45 была разработана специально для сварки тонкостенных U-образных колен небольшого диаметра теплообменников, используемых в холодильной промышленности и установках по кондиционированию воздуха. Сварочная головка М45 способна работать с трубами с внешним диаметром 6-20 мм.

Данная головка может использоваться с компьютеризованными источниками сварочного тока для орбитальной сварки, что позволяет ей лидировать в технологии орбитальной сварки.

Диаметр: внешний диаметр трубы 6-20 мм

Процедура сварки: дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа

Сварочный ток: Макс. 70 А

Двигатель: 24 В

Скорость вращения: 10,25 об/мин

Диаметр электрода: 1,6 мм

Масса: 1,5 кг

Минимальный зазор между трубами: $\frac{60-D}{2} + \dots$, где D – диаметр трубы

