

Источник сварочного тока ORBIMAT 300 CA для орбитальной сварки труб с компьютерным управлением и уникальными функциями: Flow Force и BLIP Control

Автопрограммирование посредством ввода:

- Диаметра трубы
- Типа материала
- Толщины стенок
- Типа сварочного газа

ORBIMAT 300 CA

- Абсолютно новая концепция, предусматривающая УПРАВЛЕНИЕ ОДНОЙ КНОПКОЙ
- Подготовка сварочных программ с использованием графических средств
- Компактное строение
- Емкость памяти на более чем 5000 сварочных программ
- Возможность расширения памяти и обмена данными посредством флеш-носителей наиболее распространенных форматов
- Цветной монитор с диагональю 10,5" и

Источник сварочного тока ORBIMAT 300 CA имеет новую и совершенно уникальную концепцию управления. Работа со всем разнообразием функций установки осуществляется при помощи панели управления с графической поддержкой, одной вращающейся ручки и пяти функциональных кнопок. Цветной монитор с регулируемым углом наклона обеспечивает оптимальный обзор и максимальное удобство эксплуатации в любом положении. Обширная память на 5000 программ сварки обеспечивает системное и обзорное администрирование программ благодаря применению структуры папок.



АВТОПРОГРАММИРОВАНИЯ ORBIMATIC, благодаря которой программа сварки составляется посредством ввода диаметра

трубы, толщины стенок, типа материала и сварочного газа. Помимо этого программа системы имеет функцию автоматического, плавного регулирования силы тока для макс. 99 секторов сварки, полной орбиты 360°.

В стандартной комплектации источник сварочного тока имеет систему контроля подачи холодной проволоки, что позволяет управлять работой сварочных головок и цанг, имеющих системы подачи холодной проволоки, при помощи программ ORBIMATIC.

Протоколирование параметров режима сварки

Весьма разнообразны также возможности протоколирования параметров режима сварки. В обычном случае происходит учет и протоколирование фактических значений процесса. Входящая в комплект поставки стандартная

регулируемым углом наклона

- Многоязыковое меню, в т.ч. на русском, китайском, японском и корейском языках
- Обширная база данных параметров режимов сварки и встроенный минипринтер
- Программное обеспечение PC-Offline (опция) с возможностью конвертирования протоколов данных в pdf-файлы
- Невероятно удобен в обслуживании благодаря системе PPS (Pro-Service-System)
- Общая масса всего 46 кг с системой водяного охлаждения

клавиатура позволяет вводить дополнительные текстовые сообщения, например, информацию о производственных условиях, в частности типе газа, электродов, имя сварщика, описание задания и т.д.

Поскольку распечатка данных, на встроенный принтер непосредственно после выполнения каждого сварного шва, особенно при выполнении монтажных работ, может быть проблематичной, Система предполагает возможность промежуточной записи данных на флеш-карту.

Помимо этого устройство ORBIMATIC имеет пакет программного и аппаратного обеспечения, позволяющий передавать данные в ПК, обрабатывать их и конвертировать в pdf-файлы.

Системы Flow Force и BUP Control System

Система Flow Force увеличивает объем газа в предпусковой период, что позволяет сократить его подачу всего до около 7 секунд.

При использовании дополнительного устройства „BUP-Control“ в источниках сварочного тока серии ORBIMAT-CA допускается возможность регулирования при

помощи специального датчика давления защитного газа во внутренней трубке, благодаря чему практически полностью получается исключить проблемы, создающие в обычных случаях проваливание сварного шва при положении „в лодочку“.

В данном случае давление газа автоматически изменяется в диапазоне между программируемыми минимальным и максимальным значениями в зависимости от позиции электрода в процессе сварки.



Система PSS Pro Service System



Новая система PSS (Pro-Service-System) обладает рядом уникальных характеристик. Она позволяет с легкостью искать и устранять неисправности

устройства. Благодаря систематизированной блочной структуре все компоненты системы доступны и легко заменимы. Все важнейшие компоненты подключаются при помощи штекерных соединений. Удобная для доступа светодиодная панель облегчает идентификацию дефектных компонентов устройства даже без специальных знаний и измерений. Помимо этого система позволяет временно отключать определенные контрольные участки установки, что позволяет – безусловно, с соблюдением всех мер предосторожности и под строгим контролем – завершить срочные работы на стройплощадке, и лишь после этого отправить устройство на

Дополнительное оборудование:

- ORBIMAT 300 CA на транспортировочном чемодане с роликами.
- Тележка ORBICAR с интегрированной системой водяного охлаждения и источником тока с переключающим устройством ORBITWIN.
- BUP Control Box.



соответствующей используемой сварочной головке кнопки пуска автоматически вызывает из запоминающего устройства заранее заданную программу. Не используемая в данный момент сварочная головка блокируется, что позволяет подготовить ее к следующей операции

Сварочные головки:

Источник сварочного тока ORBIMAT 300CA может работать со всеми сварочными головками ORBIMATIC.

Технические характеристики:

Напряжение питания	3x400 В ± 15%
Сварочный ток	3-300 А
Рабочий цикл	100% при 200 А 60% при 300 А
Вес без системы ORBICOOL	34 кг
с системой ORBICOOL	48 кг
Размеры без системы ORBICOOL	530x400x400 мм
с системой ORBICOOL	530x575x400 мм

Источник сварочного тока ORBIMAT 300 CA-AC/DC

Источник тока ORBIMAT 300 AC/DC обладает всеми возможностями серии C, но, кроме того, позволяет производить сварку переменным током таких материалов, для которых это необходимо, в частности алюминия и магния.

При помощи регулировки баланса и частоты переменного тока параметры дуги можно изменять для получения оптимальной формы сварного шва. Все контрольные функции доступны и понятны с помощью монитора.

Технические характеристики:

Возможность хранения 300 процедур
Дополнительные возможности для протоколирования не ограничены при использовании носителей информации

Сварочный процесс: TIG/WIG с присадкой или без
Сварочный ток: 5-300 А

Напряжение питания: 3x400 В, 50/60 Гц

Диапазон регулирования частоты на выходе: 30-200 Гц

Баланс переменного тока: 25-75%

Рабочий цикл: 65% - 300 А;
100% - 200 А.

Габариты: 500x420x460 мм

Общий вес: 89 кг, с системой водяного охлаждения.

Дисплей: встроенный

Охлаждение: водяное, внешнее ORBICAR, ORBICOOL

Сервис: система PSS

Программирование: автоматическое, ручное.

