

## Оборудование для прецизионной орбитальной сварки

### Источники сварочного тока для орбитальной сварки

Благодаря своим инновативным технологиям и ориентированной на будущее философии компания ORBIMATIC превратилась в лидера в области орбитальной дуговой сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в инертном газе. Автоматическое программирование дает возможность путем ввода диаметра трубы, толщины стенки, типа сварочного газа и материала значительно облегчает настройку параметров. Устанавливаемые таким образом величины могут впоследствии изменяться и уточняться пользователем.

Огибающий заготовка сварной шов может быть разбит на 99 секторов, а параметры сварки могут быть оптимизированы для каждой из позиций сварочной головки. Управление и программирование оборудования осуществляется через большой и информативный жидкокристаллический дисплей.

Источники сварочного тока ORBIMATIC могут комбинироваться с любыми сварочными головками и любыми электрододержателями, предлагаемыми компанией ORBIMATIC.

В качестве аксессуара предлагается надежный транспортировочный контейнер с фиксирующими роликами.

#### Источники сварочного тока для орбитальной сварки

		
<b>ORBIMAT 165 CA</b>	<b>ORBIMAT 180 SW</b>	<b>ORBIMAT 300 CA AC/DC</b>

#### Сварочные головки и электрододержатели для орбитальной сварки

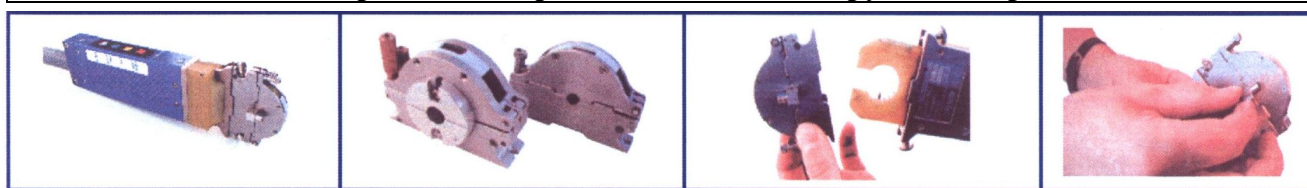
			
<b>ORBIWELD 38S-76S</b>	<b>ORBIWELD 65-115-170</b>	<b>ORBIWELD TP</b>	<b>P 20</b>

Помимо ввода параметров во всех источниках электропитания имеется возможность ввода дополнительной текстовой информации о каждой программе сварки, необходимой, например, для идентификации программы, имени сварщика, типа сварочного газа и его количества и т.д. Помимо этого системы ORBIMATIC имеют обширную базу данных параметров сварки. Также предоставляется возможность распечатки протокола параметров сварки при помощи встроенного минипринтера, стандартного полноформатного принтера или архивации данных при помощи внешнего носителя.

Оборудование имеет программное обеспечение, опционально позволяющее работать в режиме offline, и дающее возможность переноса данных на удаленный компьютер и последующей конвертации их в файлы WORD или EXCEL.

С целью повышения производительности всех источников сварочного тока ORBIMAT можно воспользоваться коммутатором ORBITWIN, благодаря которому возможно одновременное подключение разнотипных сварочных головок или электрододержателей. При нажатии кнопки запуска используемой сварочной головки происходит вызов ранее заданной программы из блока памяти. Неиспользуемая головка блокируется электроникой, в этот период возможна ее подготовка к прохождению следующего шва.

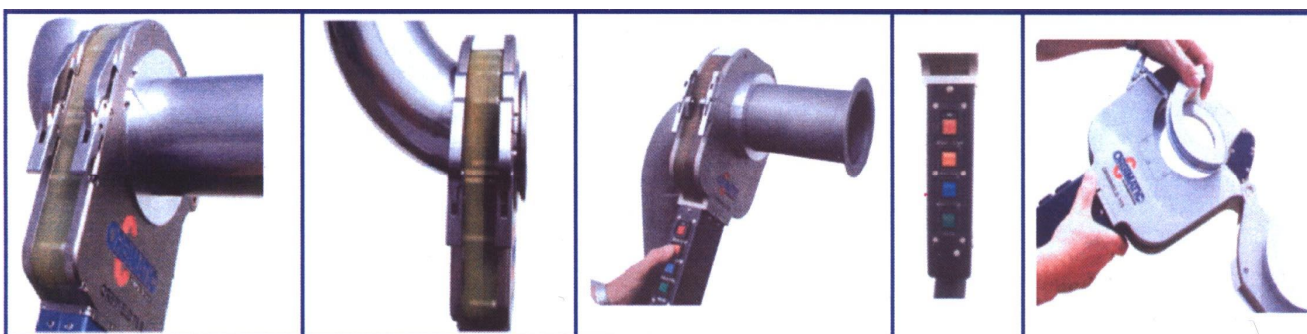
### ORBIWELD 12 Сверхмалая сварочная головка для труб диаметром 3,0 – 12,7 мм



<b>ORBIWELD 12</b>	<b>Зажимные кассеты. Узкая и широкая</b>	<b>Съемная зажимная кассета</b>	<b>Сварка микрофитинга</b>
--------------------	--	-------------------------------------	--------------------------------

ORBIWELD 12 – сверхмалая сварочная головка, при помощи которой возможна сварка микрофитингов, а также других коротких компонентов или сварка в условиях ограниченного пространства. При работе с этой головкой может использоваться как крайне узкая зажимная кассета, предназначенная только для одной задачи сварки, так и более широкие и универсальные зажимные кассеты со сменными вставками зажимного патрона.

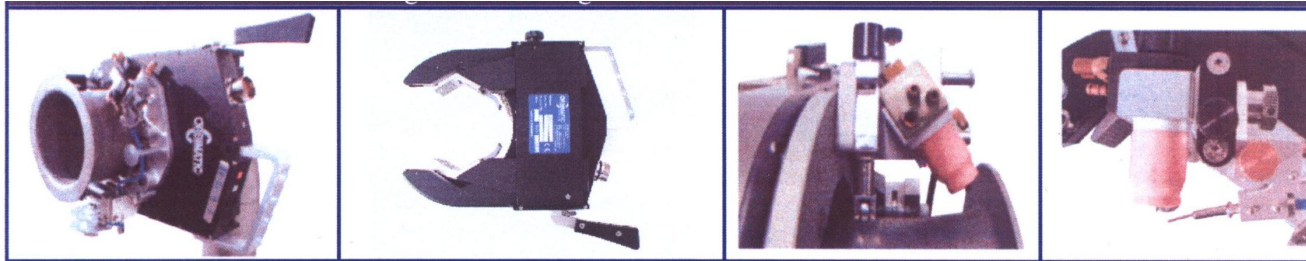
### ORBIWELD Закрытая система сварочных головок для труб диаметром 3 – 170 мм



### Все сварочные головки ORBIWELD имеют одинаковые характеристики и качества

Все закрытые сварочные головки ORBIWELD имеют быстроменяемые зажимные кулачки и интегрированное в боковую часть рукояти дистанционное управление. Уникальная система охлаждения дает возможность необычайно длительного включения отдельных сварочных головок ORBIWELD.

### ORBIWELD TP Открытые электрододержатели для труб диаметром 20 – 275 мм



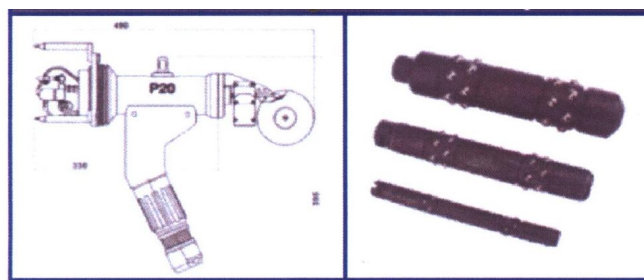
**ORBIWELD TP**

**Эффективная  
зажимная система**

**Головки горелок с изменяемым углом  
наклона**

Открытые электрододержатели серии ORBIWELD TP отличаются принципиально новой концепцией привода, позволяющей заметно уменьшить габариты этой серии. Система крепления позволяет с легкостью юстировать держатели на трубе любого диаметра в рамках заданного диапазона.

### ORBIWELD P20 Головки для приваривания труб



**ORBIWELD P20**

**Центрирующие патроны**

Сварочная головка ORBIWELD P20 была разработана для всех встречающихся конфигураций труб: плотно прилегающих, выступающих, заведенных назад и т.д. Благодаря длительности включения 60% при 200 А ORBIWELD P20 поможет достичь максимальной производительности.

В плотно прилегающих трубах диапазон зажима составляет 10-70 мм. Общая производительность в данном случае также может быть увеличена благодаря использованию устройства ORBITWIN.

*Цены указаны в евро с учетом НДС на основное оборудование. Дополнительное оборудование, оснастка, программное обеспечение для составления полного комплекта сварочного оборудования рассматриваются, как опции. Цены на дополнительное оборудование сообщаются по запросу!*