

Машины для снятия фасок различной геометрии REB 6. REB 14. REB 20



Многочисленные преимущества благодаря ряду инноваций

Переносные станки для обработки торца трубы REB устанавливают новый стандарт для подготовки сварных швов металлических труб:

Систем инструмента QTC:

- мультифункциональный инструмент
- защитный слой на инструменте от износа

Balinit Futura

- типовой устойчивый корпус
- функциональная фиксация станка
- приводная система оптимизированная по мощности и эргономике

Используйте эти технические инновации для:

- уменьшение затрат на инструмент
- уменьшение затрат на изготовление
- увеличение продуктивности

При изготовлении прецизионных форм фасок торца трубы (для дальнейших сварочных швов) с высокой повторяемостью результатов, как на стройплощадке, так и при предварительной подготовке. Станок надежно крепится непосредственно к самой обрабатываемой трубе, благодаря патентованной системе крепления.

Типовой устойчивый корпус

- надежная установка
- крепкий, оптимальный по весу корпус из литого алюминия
- двигатель и редуктор защищены от ударов
- интегрированный шумоглушитель

Ваши преимущества: оптимально для применения на стройплощадках; обработка коротких отрезков труб; малошумящий станок.

Система привода, оптимизированная по производительности и эргономике:

- большой крутящий момент и компактная комбинация двигатель-редуктор
- эргономичные элементы управления для ручной регулировки числа оборотов и подачи инструмента
- поставляется с электро- или пневмоприводом.

Обрабатываемый материал труб:

- слаболегированная и нелегированная сталь
- высоколегированная сталь

Ваши преимущества: сливная стружка снимается с большим сечением стружки и малой силой подачи, также при применении нескольких инструментов.



Система быстрого зажима QTC с простой удобной перестановкой

Ваши преимущества:

- быстрая замена инструмента
- гарантированная перпендикулярность
- отсутствие грата



Поворотная пластина с двумя резами и высокопрочным покрытием

Ваши преимущества:

- уменьшенные затраты на инструмент
- уменьшенные затраты на производство
- длительный срок службы

В случае приобретения специальной оснастки имеется возможность: торцевать отводы!!!

Обрабатываемые размеры труб	REV 6	REV 14	REV 20
Внутренний диаметр трубы, мин.-макс. (мм)	49-159	92-320	282-500
Толщина стенки, мин.-макс. (мм)	3-22	4-33	4-10
Внешний диаметр трубы, мин.-макс. (мм)	56-168	100-155,6	290-508
Технические характеристики			
Мощность сжат.воздух/ электрическая (Вт)	1800/1200	1800/1200	1800/-
Расход воздуха (м ³ /мин) / давление	2/6	2/6	2/6
Электропитание	230 В, 50-60 Гц	230 В, 50-60 Гц	0
Обороты инструмента электр. (об/мин)	10-32	5-16	-
Обороты инструмента пневмо. (об/мин)	26	13	13
Кол-во устанавливаемых для инструментов	4	4	3
Кол-во комплектов для зажима	5	6	6
Вес станка пневмо. / электро. (кг)	32/35	61/64	70/-
Цена в евро (с НДС)	11508,75	19008,00	23685,75

Размеры труб, которые могут обрабатываться стандартным оборудованием станка. Прочие типы приводов по запросу.