

Трубообрабатывающая техника "Orbitalum" ("Georg Fischer")

Станок для отрезки труб и снятия фасок GFX 3.0

Новый, еще более совершенный отрезной станок производства Orbitalum Tools позволяет за секунды выполнять снятие фаски и резку прямых и изогнутых труб — даже из тонкостенной нержавеющей стали. Оптимальная подготовка для автоматизированной сварки!

GFX 3.0 — легкий, мощный, легкоуправляемый и компактный отрезной станок. Убедитесь в его непревзойденных качествах.

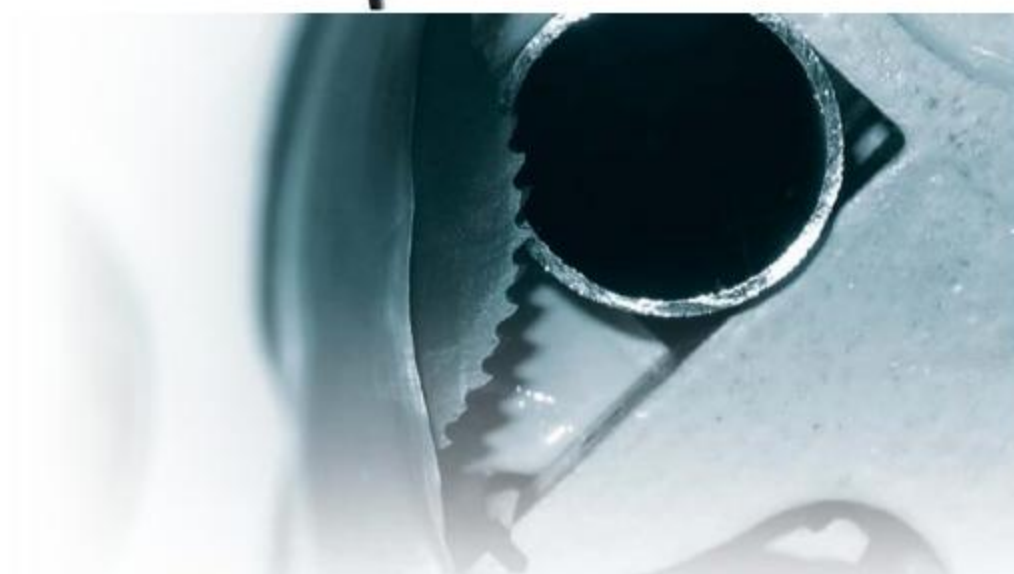
Преимущества:

- Идеальное решение для случаев применения пресс-фитингов.
- Прямоугольный холодный процесс обработки без заусенцев
- Зажим без деформации, даже при обработке тонкостенных труб
- Оптимизированный отвод стружки за счет тисков
- Скользящие зажимы из закаленного стального листа
- Встроенный лазер для маркировки мест обрезки
- Эргономичная ручка
- Мощный привод (1200 Вт) с регулируемым диапазоном скорости вращения для резки различных материалов
- Электронная защита от перенапряжений со встроенным контролем температуры и регулятором числа оборотов

- Эргономично расположенное кольцо регулятора частоты вращения
- Разъемное соединение с быстродействующей муфтой: простая и удобная замена гибкого кабеля
- Дополнительное крепление пыльных полотен для отделения колен труб
- Снятие фасок на концах труб параллельно процессу обрезки или независимо от него
- Возможна установка прямо на верстак

Ваши преимущества:

- Высокая экономичность
- Увеличенная производительность
- Долгий срок службы
- Длительный срок службы инструментов
- Неприязательность в обслуживании
- Экологичность



Прямоугольная и холодная обработка — идеальное решение для случаев применения пресс-фитингов!



Дополнительное крепление пыльных полотен для отделения колен труб



Мощный двигатель с защитой от перенапряжения и эргономичным дизайном ручек



Скользящие зажимы из закаленного стального листа — опционально поставляются с зажимными головками из нержавеющей стали!



Встроенный лазер для маркировки мест обрезки



Разъемное соединение с быстродействующей муфтой

Данные для заказа						
GFX 3.0 (230 В, 50/60 Гц ЕС)	Код № 790 144 001					
GFX 3.0 (120 В, 50/60 Гц США)	Код № 790 144 002					
Область применения	Внеш. диаметр трубы мин. – макс.		Пильное полотно, Ø		Толщина стенки мин. - макс.	
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
Трубы	6,0 - 78,0	0.236 - 3.071	63	2.480	0,8 - 5,5	0.032 - 0.217
	6,0 - 73,0	0.236 - 2.874	68	2.677	0,8 - 7,0	0.032 - 0.276
Цилиндрический сплошной металл	6,0 - 16,0	0.236 - 0.630	63	2.480	—	—
	6,0 - 21,0	0.236 - 0.827	68	2.677	—	—
Материалы труб	низколегированная, среднелегированная и высоколегированная сталь, нержавеющая сталь, цветной металл, алюминиевые сплавы, титановые сплавы, композиционные материалы и пластик					

Технические характеристики	Электропривод с однофазным двигателем переменного тока	
Размеры (дхвхш)	мм	570 x 280 x 330
	дюйм	22.441 x 11.024 x 12.993
Вес (без зажимных чашек)	кг	28,1
	фунт	62.04
Класс защиты	II	
Напряжение, частота	В, Гц	230 В, 50/60 Гц ЕС или 120 В, 50/60 Гц США
Мощность	Вт	1200
Плавное электрическое регулирование скорости вращения с блокировкой повторного пуска	об/мин	30 – 200
Уровень вибрации согласно EN 50144	м/с ²	< 2,5
Объем поставки	станок для отрезки труб и снятия фасок GFX 3.0 1 шт. • транспортировочный ящик 1 шт. • пыльное полотно (код 790 048 072) 1 шт. • комплект инструментов 1 шт. • туба смазки для пыльного полотна GF TOP (код 790 060 228) 1 шт. • руководство по эксплуатации и список запчастей 1 шт.	