

ORB 1001

Устройство измерения содержания остаточного кислорода в формовочном газе при орбитальной сварке
Устройство не требует обслуживания, диапазон измерения 1-1000 ppm



Устройство поставляется в ударопрочном и влагонепроницаемом транспортировочном контейнере, в котором размещаются также все аксессуары и дополнительные компоненты. Габариты контейнера: 220 x 160 x 150 мм.

- Задаваемые пользователем настройки параметров контроля процесса и срабатывания сигнала сбоя
- Отображение показаний на дисплее в ppm
- Акустический сигнал, информирующий о превышении заданных значений.
- Связь с ПК посредством интерфейса RS-232
- Интегрированный насос для откачки воздуха
- Простая процедура контроля содержания остаточного кислорода в формовочном газе
- Возможность работы с АРГОНОМ и другими распространенными на рынке формовочными газами (кроме горючих)

Чтобы обеспечить постоянно низкое содержание остаточного кислорода в формовочном газе во время орбитальной сварки необходимо точно измерить этот параметр. Неоксидированную внутреннюю поверхность сварного шва при орбитальной сварке можно получить только таким образом.

Попытки воспользоваться распространенными формулами с указанием времени, объема газа и объема трубы приводят к грубым ошибкам, недопустимым во многих отраслях.

Даже простые измерительные приборы не могут удовлетворить все более строгим требованиям, предъявляемым сейчас в фармацевтике, биотехнике и полупроводниковой промышленности.

ORB 1001 от **ORBIMATIC** – это невероятно точный прибор, простой в обращении и относительно недорогой. Помимо этого **ORB 1001** может работать в комплекте с источником сварочного тока **ORBIMAT C**, что позволяет точно контролировать многие аспекты процесса сварки.



Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию устройства или его технические характеристики без предварительного уведомления