

ORBIMAT® 300 AC/DC

Источник электропитания с компьютерным управлением для орбитальной сварки с возможностью работы на постоянном и переменном токе



БЕЗУКОРИЗНЕННЫЕ РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ВСЕХ ТИПОВ СВАРОЧНЫХ РАБОТ НА ПОСТОЯННОМ И ПЕРЕМЕННОМ ТОКЕ

- Память на 2000 программ сварки,
- Обширная база данных параметров сварки (в том числе многоязычная)
- Программное обеспечение, опционально позволяющее работать в режиме offline
- Возможность конвертации протоколов регистрации данных в WORD или EXCEL (опционально)
- Удобный дисплей с диагональю 9"
- Невероятная компактность
- Общая масса (с системой водяного охлаждения) 89 кг

Источник электропитания ORBIMAT 300 AC/DC компании ORBIMATIC воплощает в себе новую концепцию оборудования для орбитальной сварки, дающую представление о будущем этого оборудования.

Данное устройство имеет все преимущества серии ORBIMAT C, а также безукоризненные рабочие характеристики при сварке переменным током. Плавное регулирование перехода тока между 99 (максимально возможным числом) участками сварного шва дают пользователю практически неограниченные возможности задания программ сварки.

Управление работой устройства в режиме меню осуществляется через удобный дисплей с диагональю 9". Поставляемое в качестве дополнительного оборудования система водяного охлаждения ORBICOOL с резервуаром объемом 10 л и дополнительным высокоэффективным радиатором охлаждения обеспечивает интенсивное охлаждение сварочных головок и цанг. В стандартном исполнении ORBIMAT 300 AC/DC имеет устройство подачи холодной проволоки и может благодаря этому работать со всеми сварочными головками и цангами компании ORBIMATIC.

В качестве дополнительного оборудования возможна поставка прочного транспортировочного контейнера на роликах.

Протоколирование параметров сварки

Устройство ORBIMAT 300 AC/DC имеет уникальные возможности протоколирования параметров сварки. Протоколы фактических величин могут быть даже распечатаны при помощи встроенного принтера. Входящая в комплект поставки стандартная клавиатура дает возможность ввода дополнительной информации, например, сведений о типе сварочного газа, электрода, фамилии сварщика, описание задания и т.д. Данные протоколы в ряде случаев достаточно объемны, поэтому их можно распечатать при помощи подключаемого через параллельный интерфейс CENTRONICS стандартного принтера (поставляется под заказ). Поскольку следующая после прохода каждого сварного шва (особенно при монтаже) распечатка протокола может весьма мешать всему процессу, данное устройство имеет возможность временного сохранения информации на промежуточном накопителе SMART MEDIA PC-Card.

Распечатка пронумерованных и датированных протоколов с этого носителя возможна в любой момент времени.

Устройство ORBIMATIC имеет работающий опционально в режиме offline пакет программного и аппаратного обеспечения, дающий возможность переноса

протоколов на стандартной дискете 3 1/2" в ПК и последующую их архивацию и хранение на любых носителях. Работа пакета поддерживается программой ORBIPROT, позволяющей конвертировать данные в форматы WORD или EXCEL.

С целью повышения производительности можно воспользоваться коммутатором ORBITWIN 250, благодаря которому возможна попеременная работа двух одинаковых или разнотипных сварочных головок. При нажатии кнопки запуска используемой сварочной головки происходит вызов ранее заданной программы из блока памяти. Неиспользуемая головка блокируется, в этот период возможна ее подготовка к прохождению следующего шва.

Технические характеристики:

Электропитание:	3 x 400 В, 50/60 гц
Диапазон регулирования:	5-300 А
Напряжение холостого хода:	106 В пост. ток
Настройка частоты:	50 – 200 гц
Настройка баланса:	20 – 80%
Продолжительность включения:	300
A = 40%	250 А = 60%
A = 100%	190



**Дистанционное управление, поставляется
опционально**



**Габариты с ORBICOOL Д = 570, Ш = 500, В = 680 мм. Масса: 89 кг
без ORBICOOL Д = 570, Ш = 500, В = 560 мм. Масса: 70 кг**