

Orbimat ® 165 CBasic

**Компактный источник электропитания с компьютерным управлением
для орбитальной сварки**



Компактнее – легче – универсальнее

Необыкновенная простота и новый дизайн!

- **АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПРОГРАММИРОВАНИЕ** путем ввода диаметра трубы, толщины стенки, типа сварочного газа и материала
- Память на более чем 5000 программ сварки
- Возможность увеличения объема памяти и обмен данными при помощи карты памяти **COMPACT FLASH CARD**
- Обширная база данных параметров сварки (в том числе многоязычная)
- Программное обеспечение, опционально позволяющее работать в режиме offline
- Возможность конвертации протоколов регистрации данных в **WORD** или **EXCEL**
- Многоязычное управление в режиме меню посредством цветного дисплея
- Удобный монитор размером 10,5"
- Интегрированная система водяного охлаждения
- Встроенный принтер
- Возможность подключения полноформатного принтера
- Компактность, габариты устройства: 510 x 360 x 220 мм
- Общая масса всего 24 кг с системой водяного охлаждения
- Необычайное удобство в обслуживании благодаря системе **PSS (Pro-Service-System)**
- Универсальное напряжение питания 85 – 260 В

Устройство **ORBIMAT 165 CBasic** укомплектовано совершенно новой системой компьютерного управления, разнообразнейшие возможности применения которой устанавливают новые стандарты в технике орбитальной сварки. Современнейшие силовые электронные устройства позволяют радикально уменьшить вес и габариты устройства. Имея массу 24 кг (с системой водяного охлаждения!) и габариты 510 x 370 x 220 мм, источник электропитания **ORBIMAT 165 CBasic** демонстрирует уникальное сочетание мощности и размеров!

Еще одна новинка в этом устройстве – “широкодиапазонное” (85 – 260 В) напряжение питания. Помимо возможности подключения к присутствующим в любой точке мира однофазным сетям, это означает также, что **ORBIMAT 165 CBasic** имеет считавшуюся ранее невозможной в этом диапазоне компенсацию сетевого напряжения и может благодаря этому работать от генераторных станций или электросетей с крайне сильными колебаниями напряжения.

Устройство **ORBIMAT 165 CBasic** имеет также доказавшую свою надежность систему **АВТОМАТИЧЕСКОГО ПРОГРАММИРОВАНИЯ ORBIMATIC** с простейшей процедурой ввода программ путем указания диаметра трубы, толщины стенок, материала и типа сварочного газа, а также регулируемым бесступенчатым переходом тока между 99 (максимально возможным числом) участками сварного шва.

В стандартном исполнении устройство имеет возможность настройки подачи холодной проволоки, что позволяет управлять всеми сварочными головками и электрододержателями при помощи программы **ORBIMATIC**.

Протоколирование параметров сварки

Возможности протоколирования параметров сварки весьма разнообразны. Протоколы фактических величин в обычном случае могут быть учтены и должным образом зафиксированы. Также предоставляется возможность внесения дополнительной текстовой информации, например информации о типе газа, электрода, фамилии сварщика, а также описания задания и т.д.

Поскольку следующая после прохода каждого сварного шва (особенно при монтаже) распечатка протокола может весьма мешать всему процессу, данное устройство имеет возможность временного сохранения информации на карте памяти **COMPACT FLASH CARD**.

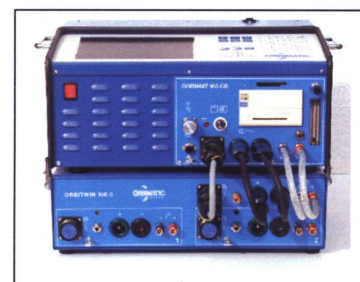
Помимо этого устройство **ORBIMATIC** имеет программное и аппаратное обеспечение, позволяющее работать в режиме *offline* и дающее возможность переносить протоколы в любой персональный компьютер и обрабатывать их.



Цветной дисплей с диагональю 10,5” – еще больше информации



Система PSS



С целью повышения производительности можно воспользоваться коммутатором **ORBITWIN 165**, благодаря которому возможна попеременная работа двух одинаковых или разнотипных сварочных головок **ORBIMAT 165 СВ**. При нажатии кнопки запуска используемой сварочной головки происходит вызов ранее заданной программы из блока памяти. Неиспользуемая головка блокируется, в этот период возможна ее подготовка к прохождению следующего шва.

Система PSS (Pro-Service-System)

Это совершенно новая и уникальная по своим свойствам система! Она максимально облегчает поиск неполадок в устройстве и их последующее устранение. Благодаря очень систематичному строению компонентов и несмотря на компактное строение все детали легкодоступны, а замена их не составляет никакого труда. Важнейшие компоненты подключены к устройству при помощи штекерных разъемов.

Легкодоступная консоль со световыми индикаторами позволяет легко идентифицировать поврежденный компонент без каких-либо особенных профессиональных знаний и измерений. Помимо этого возможно также временное отключение определенных контролируемых зон, что позволяет, безусловно при соблюдении всех мер предосторожности, произвести срочные работы на производственном участке до того, как устройство будет отправлено в длительный ремонт или сервис.

Технические характеристики:

Габариты: 510 x 360 x 220 мм

Общая масса: 24 кг

Диапазон регулирования:

2-160 А при подводимом напряжении > 160 В

2-110 А при подводимом напряжении < 160 В

Продолжительность включения:

100% при 100 А, 40% при 160 А

Подводимое напряжение:

от 85 В – 260 В, 1 фаза – 50 / 60 гц