

Orbimat ® 165 CAdvanced

Компактный источник электропитания с компьютерным управлением для орбитальной сварки



Необыкновенная простота и разносторонность!

- Абсолютно новая концепция с управлением посредством **ОДНОЙ КНОПКИ**
- Цветной дисплей размером 10,5" с регулируемым углом наклона
- Иллюстрируемая графиками настройка программ сварки
- Программируемый поток сварочного газа
- Программирование системы **BUP CONTROL** (посекторная регулировка внутреннего давления при формообразовании шва с помощью поставляемого отдельно блока)
- Наглядное управление программами при помощи управляющих структур
- **АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПРОГРАММИРОВАНИЕ** путем ввода диаметра трубы, толщины стенки, типа сварочного газа и материала
- Обширная документация, посвященная параметрам режима сварки
- Обмен данными через встроенное устройство чтения **MULTIREADER** (совместимо практически со всеми распространенными носителями данных)
- Программное обеспечение, опционально позволяющее работать в offline и дающее возможность конвертировать протоколов регистрации данных в **WORD** или **EXCEL**
- Широкий диапазон напряжения на входе 85 – 260 В / 50 – 60 гц
- Интегрированная система водяного охлаждения
- Необычайное удобство в обслуживании благодаря системе PSS (Pro-Service-System)

Устройство **ORBIMAT 165 CAdvanced** укомплектовано новой и уникальной концепцией управления. Обращение ко всему разнообразию функций устройства и управление ими осуществляется через иллюстрированную графиками панель управления посредством всего одной регулировочной ручки. Удобный цветной дисплей с изменяемым углом наклона обеспечивает великолепный обзор и удобство использования.

Устройство имеет память, объем которой позволяет запомнить до 5000 программ сварки, благодаря этому возможно наглядное и систематизированное управление программами при помощи управляющих структур.

Широкий диапазон напряжения на входе (85 – 260 В) позволяет использовать устройство **ORBIMAT 165 CAdvanced** в любой точке мира без каких-либо адаптеров. Помимо этого прибор отличается не имеющей аналогов компенсацией сетевого напряжения.

Устройство **ORBIMAT 165 CAdvanced** имеет также доказавшую свою надежность систему **АВТОМАТИЧЕСКОГО ПРОГРАММИРОВАНИЯ ORBIMATIC** с простейшей процедурой ввода программ путем указания диаметра трубы, толщины стенок, материала и типа сварочного газа, а также регулируемым бесступенчатым переходом тока между 99 (максимально возможным числом) участками сварного шва.

В стандартном исполнении устройство имеет возможность настройки подачи холодной проволоки, что позволяет управлять всеми сварочными головками и электрододержателями при помощи программы **ORBIMATIC**.

Система управления потоком сварочного газа и система управления BUP CONTROL.

Новинкой здесь является возможность регулирования потока сварочного газа. Благодаря этому при закрытых сварочных головках возможно сокращение времени истечения газа до начала сварочного процесса примерно до 7 секунд!

Настолько же нова и уникальна система управления **BUP CONTROL**! Опциональный блок **BUP CONTROL** позволяет использовать внутреннее давление формирующего газа для оптимизации структуры сварного шва. Данная система управления позволяет программировать различные показатели внутреннего давления газа в зависимости от участка шва и позиции сварочной головки.

Протоколирование параметров сварки

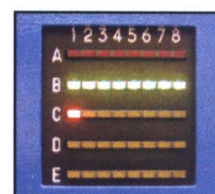
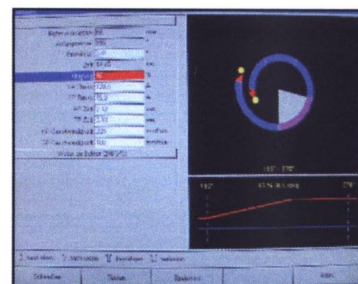
Возможности протоколирования параметров сварки весьма разнообразны. Протоколы фактических величин в обычном случае могут быть учтены и должным образом зафиксированы. Также предоставляется возможность внесения дополнительной текстовой информации, например информации о типе газа, электрода, фамилии сварщика, а также описания задания и т.д.

Поскольку следующая после прохода каждого сварного шва (особенно при

монтаже) распечатка протокола может весьма мешать всему процессу, данное устройство имеет возможность временного сохранения информации на носителе.

Устройство чтения **MULTIREADER** позволяет использовать все распространенные на рынке форматы карт памяти.

Помимо этого устройство **ORBIMATIC** имеет программное и аппаратное обеспечение, позволяющее работать в режиме offline и дающее возможность



переносить протоколы в любой персональный компьютер и обрабатывать их.

Система PSS (Pro-Service-System)

Это совершенно новая и уникальная по своим свойствам система! Она максимально облегчает поиск неполадок в устройстве и их последующее устранение. Благодаря очень систематичному строению компонентов и несмотря на компактное строение все детали легкодоступны, а замена их не составляет никакого труда. Важнейшие компоненты подключены к устройству при помощи штекерных разъемов.

Легкодоступная консоль со световыми индикаторами позволяет легко идентифицировать поврежденный компонент без каких-либо особенных профессиональных знаний и измерений. Помимо этого возможно также временное

отключение определенных контролируемых зон, что позволяет, безусловно при соблюдении всех мер предосторожности, произвести срочные работы на производственном участке до того, как устройство будет отправлено в длительный ремонт или сервис.

Технические характеристики:

Габариты: 510 x 360 x 220 мм

Общая масса: 26 кг

Диапазон регулирования:

2-165 А при подводимом напряжении > 160 В

2-110 А при подводимом напряжении < 160 В

Продолжительность включения:

100% при 100 А, 40% при 165 А

Подводимое напряжение:

от 85 В – 260 В, 1 фаза – 50 / 60 гц

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию устройства или его технические характеристики без предварительного уведомления